



ОРГАН ПО АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный центр аккредитации»
(государственное предприятие «БГЦА»)

THE ACCREDITATION BODY OF THE REPUBLIC OF BELARUS
Republican Unitary Enterprise «Belarusian State Centre for Accreditation» (state enterprise «BSCA»)

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ CERTIFICATE OF ACCREDITATION

Регистрационный номер: BY/112 2.0616 от 21.07.1997 г.

подтверждает, что

**отдел управления качеством и неразрушающего контроля
проезд Геофизиков, 1а, 246050, г. Гомель
Республиканского производственного унитарного предприятия
"Гомельоблгаз"
ул. Гагарина, 17, 246050, г. Гомель**

соответствует требованиям
ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 (ISO/IEC 17025:2017, IDT)
и аккредитован(а) в области аккредитации, прилагаемой к настоящему
аттестату аккредитации и являющейся его неотъемлемой частью.

Срок действия

аттестата аккредитации: с 14 марта 2021 г. до 14 марта 2026 г.

г. Минск

05 марта 2021 г.

Руководитель органа
по аккредитации Республики Беларусь -
заместитель директора
государственного предприятия "БГЦА"



В.А. Шарамков

БГЦА – подписант:

EA BLA (испытания, калибровка, сертификация продукции, систем менеджмента, персонала);

ILAC MRA (испытания и калибровка);

IAF MLA (сертификация продукции, систем менеджмента, персонала).

Действие аттестата может быть приостановлено или отменено. Сведения о действительном (актуальном) статусе аттестата аккредитации и действительной (актуальной) области аккредитации содержатся в реестре Национальной системы аккредитации Республики Беларусь (www.bsca.by).



НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»

Приложение №1
к аттестату аккредитации
№ ВУ/112 2.0616
от 21.07.1997
на бланке № 0008221
на 3 листах
редакция 02

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от 15 марта 2024 года

отдела управления качеством и неразрушающего контроля
Республиканского производственного унитарного предприятия «Гомельоблгаз»

№ п/п	Наименование объекта	Код	Наименование характеристики (показатель, параметры)	Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту	Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов
1	2	3	4	5	6
ул. Гагарина, 17, 246050, г. Гомель (ОУК и НК) пр-д Геофизиков, 1а, 246050, г. Гомель (ОУК и НК) ул. Барыкина, 279, 246020, г. Гомель (ОУК и НК)					
1.1**	Объекты газораспределительной системы и газопотребления	24.10/32.123	Радиационный (радиографический) метод: - сварные соединения; - образцы сварных соединений.	ГОСТ 16037-80 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 30242-97 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ 2039-2010 СН 4.03.01-2019	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003 СТБ ЕН 1435-2004
1.2**		24.10/32.115	Оптический метод: (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): - сварные соединения; - основной металл; - образцы сварных соединений.	СП 4.03.01-2020 ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 535-2005 Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения. Утв. Пост. МЧС РБ от 05.12.2022 № 66.	ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
1.3*		24.10/29.121	Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание): - образцы сварных соединений.		ГОСТ 6996-66 р. 8, р. 9. СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 8695-22



подпись ведущего эксперта по аккредитации

15.03.2024
дата принятия решения

Лист 1 Листов 3

1	2	3	4	5	6
1.4**	Объекты газораспределительной системы и газопотребления	24.10/32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл.	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзором РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 № 100)	ГОСТ EN 14127-2015 (метод 1)
2.1**	Оборудование, работающее под избыточным давлением: - сосуды, работающие под давлением	24.10/32.123	Радиационный (радиографический) метод: - сварные соединения; - образцы сварных соединений.	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 30242-97 СТБ ISO 6520-1-2009 ГОСТ ISO 5817-2019	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003 СТБ ЕН 1435-2004
2.2**	- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети	24.10/32.115	Оптический метод: (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): - сварные соединения; - основной металл; - образцы сварных соединений.	ГОСТ ISO 17635-2018 ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 535-2005 Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС РБ от 27.12.2022 № 84.	ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
2.3*		24.10/29.121	Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание): - образцы сварных соединений.	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзором РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 № 100)	ГОСТ 6996-66 р. 8, р. 9. СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 8695-22
2.4**		24.10/32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл.		ГОСТ EN 14127-2015 (метод 1)



1	2	3	4	5	6
3.1**	Объекты магистральных трубопроводов	24.10/32.123	Радиационный (радиографический) метод: - сварные соединения; - образцы сварных соединений.	ГОСТ 16037-80 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 30242-97 СТБ ISO 6520-1-2009 ГОСТ ISO 5817-2019 ГОСТ ISO 17635-2018	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003 СТБ ЕН 1435-2004
3.2**		24.10/32.115	Оптический метод: (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): - сварные соединения; - основной металл; - образцы сварных соединений.	ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 535-2005 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 № 100).	ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
3.3*		24.10/29.121	Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание): - образцы сварных соединений.		ГОСТ 6996-66 р. 8, р. 9. СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 8695-22
3.4**		24.10/32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл.		ГОСТ EN 14127-2015 (метод 1)
4.1*	Полиэтиленовые трубопроводы.	22.21/32.115	Оптический метод: (визуальный метод) - сварные соединения.	СТБ 2069-2010 СН 4.03.01-2019 СТБ ГОСТ Р 50838-97 СП 4.03.01-2020	ГОСТ 23479-79

Примечание:

* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;

** – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

*** – деятельность осуществляется за пределами ООС

Руководитель органа
по аккредитации
Республики Беларусь –
директор государственного
предприятия «БГЦА»



Е.В. Бережных

подпись ведущего эксперта по аккредитации

15.03.2024
дата принятия решения

Лист 3 Листов 3